



AirCoat Pistole
GM3000AC
AirCoat Gun GM3000AC

Ausgabe / Edition 3/2004



INHALTSVERZEICHNIS**CONTENTS**

		Absatz Paragraph	Seite Page
Eigenschaften & Vorteile	Features & Benefits	1.0	3
Technische Daten	Technical Data	2.0	4
Produktübersicht	Product Summary	3.0	5
Bestellinformationen	Ordering Information	4.0	6
Pistolen	Guns	4.1	6
Flachstrahldüsensystem	Flat jet nozzle system	4.2	9
Luftkappe	Air cap	4.2.1	9
AirCoat Düsen rund	AirCoat nozzles round	4.3	10
Materialfilter	Material filters	4.4	10
Schläuche	Hoses	4.5	11
Zubehör	Accessories	4.6	11

EIGENSCHAFTEN & VORTEILE FEATURES & BENEFITS**1.0**

- Die Wagner AirCoat Technik erzeugt im Vergleich zum Airless-Verfahren deutlich weniger Overspray und hilft Ihnen somit Ihre Materialkosten zu reduzieren.
- Weich auslaufende Randzonen garantieren Ihnen einen gleichmäßigen Farbauftrag und somit eine einheitliche Oberflächenqualität.
- Die Reinigung des Pistolenfilters ist ohne Werkzeug möglich. Das heißt, dass verschmutzungsbedingte Ausfälle schnell behoben werden können.
- Die integrierten Luft- als auch Materialdrehgelenke ermöglichen Ihnen ein optimales Handling und garantieren ein Höchstmass an Bedienkomfort.
- Eventuelle Verstopfungen der Düse können ohne zusätzliche Hilfsmittel durch einfaches Wenden der Düse behoben werden.
- The Wagner AirCoat technology produces considerably less overspray than the Airless process and thus helps to reduce your material and cleaning costs.
- Soft run out at the edges guarantees a uniform application of the paint and thus a uniform surface finish.
- It is possible to clean the gun filter without using tools. This means that breakdowns caused by contamination can be eliminated very quickly.
- The integral swivel joints for both air and paint material ensure optimal handling and guarantee a high degree of manoeuvrability.
- Any nozzle blockages can be cured by turning the nozzle round, without the need for additional aids.

Typische Einsatzgebiete / Branchen:

- Schlossereibetriebe
- Schreinereien
- Fahrzeugbau
- Sämtliche Holz- und Stahlbeschichtungen

Typische Materialien:

- Decklacke
- Grundierungen
- Korrosionsschutz
- Strukturlacke
- Beizen
- Klarlacke
- Trennmittel auf Lösemittel- sowie Wasserbasis

Normen / Zertifikate:

- CE
-  II 2 G X (Atex 95)

Typical areas of use / Industries:

- Metal working businesses
- Joinery / cabinet making
- Vehicle building
- All wood and steel coatings

Typical materials:

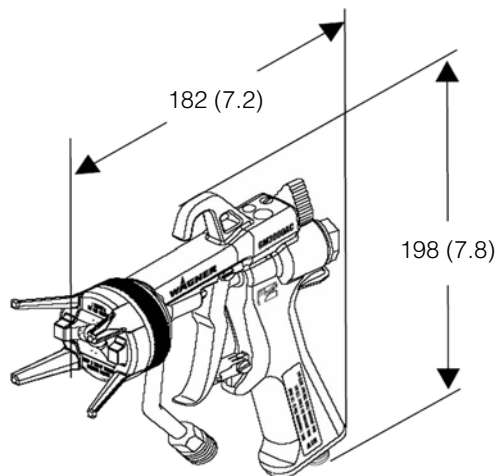
- Top coats
- Primers
- Corrosion protection
- Textured paints
- Stains
- Clear lacquers
- Water based or solvent based release agents

Standards / Certificates:

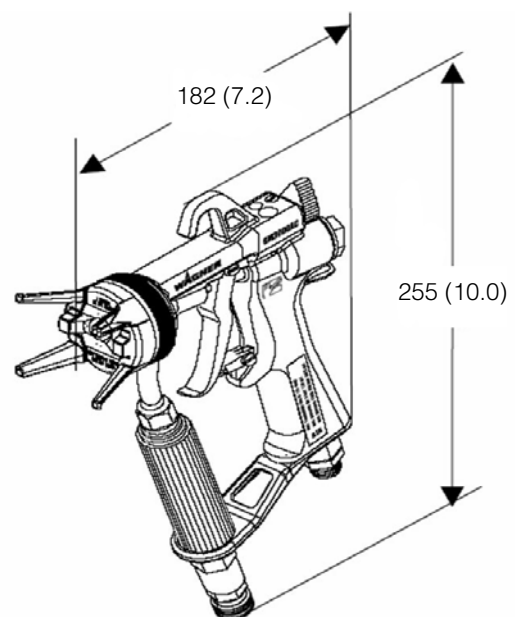
- CE
-  II 2 G X (Atex 95)

TECHNISCHE DATEN**TECHNICAL DATA****2.0****Pistole**

Materialdruck, max.	Material pressure, max.	250 bar (25 Mpa, 3625 psi)
Materialdruck Niederdruck Variante	Material pressure, low pressure variant	max. 160 bar (16 Mpa, 2320 psi)
Materialtemperatur, max.	Material temperature, max.	55 °C (131 °F)
Materialtemperatur Heißspritz-Variante	Material temperature, hot spray variant	80 °C (176 °F)
Materialanschluss	Material connection	M16 x 1,5 / NPS 1/4"
Lufteingangsdruck, max.	Air inlet pressure max.	8 bar (0.8 Mpa, 120 psi)
Lufteingangstemperatur, max.	Air inlet temperature max	43°C (109 °F)
Luftanschluß Innengewinde	Air connection inside thread	Ø G1/4"
Schallpegel	Sound level	76 dB(A)
Gewicht (Variante ohne Filter)	Weight (variant without filter)	ca. 520 g (18.3 oz)
Gewicht (Variante mit Filter)	Weight (variant with filter)	ca. 723 g (25.5 oz)



Alle Maße in mm (in)

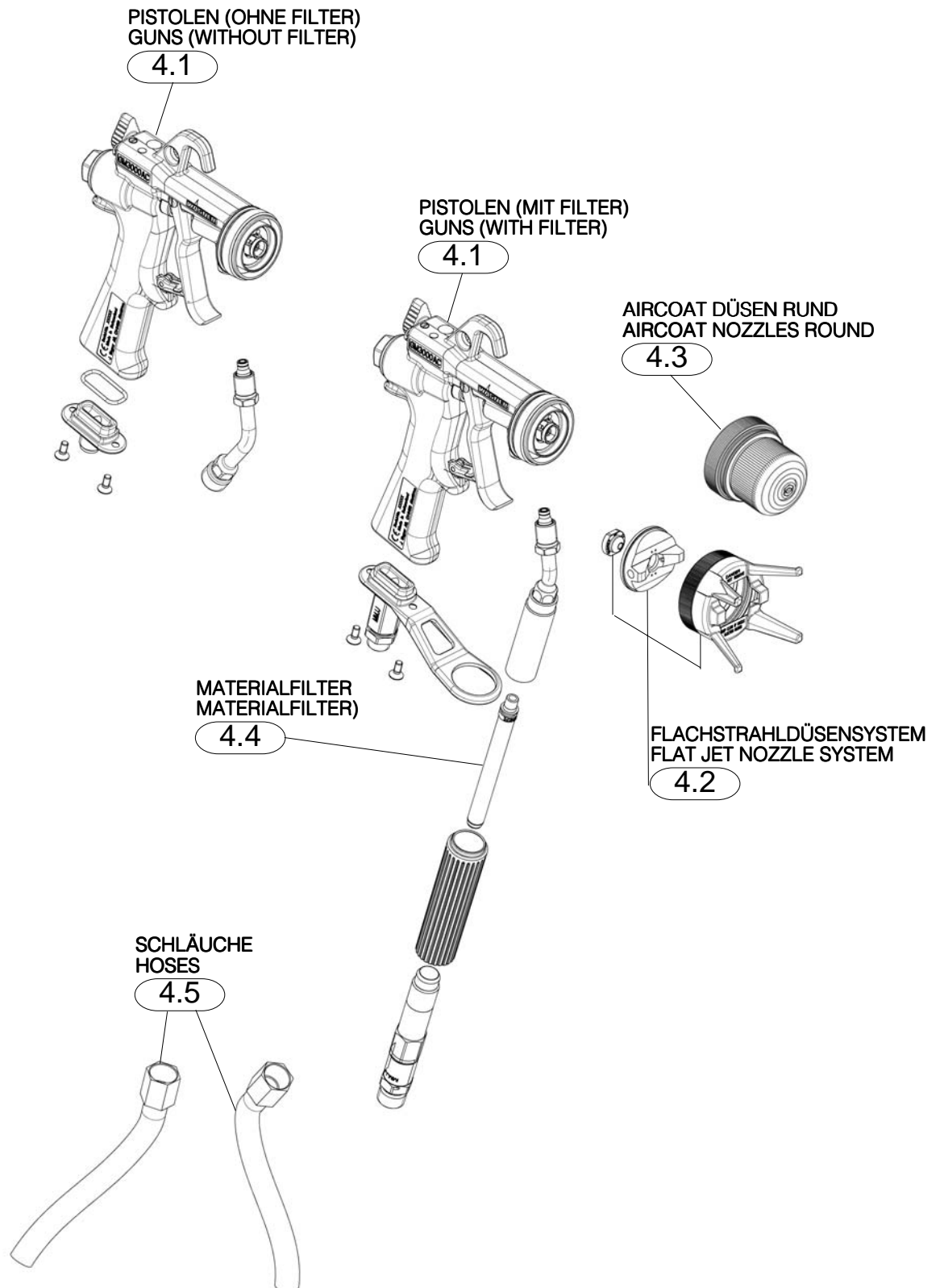


All dimensions in mm (in)

PRODUKTÜBERSICHT

PRODUCT SUMMARY

3.0



BESTELLINFORMATIONEN**ORDERING INFORMATION****4.0**

- Wählen Sie den Pistolentyp aus. Berücksichtigen Sie dabei die jeweiligen Luftanschlüsse sowie die Variante mit oder ohne Materialfilter.
- Bestimmen Sie den notwendigen Düsentyp und die Düse.
- Wählen Sie die benötigten Schläuche.
- Bestimmen Sie das Zubehör.
- Select the gun type, taking into account the appropriate air connections, and a variant with or without material filter.
- Determine the nozzle type and the nozzle required.
- Select the hoses required.
- Determine the accessories.

4.1 PISTOLEN**4.1 GUNS**

Die folgenden Pistolen sind mit einer blauen Luftkappe ausgerüstet. Diese Luftkappe ist optimiert für die Verarbeitung von hochviskosen Materialien.

The following guns are equipped with a blue air cap at the factory. This air cap is optimised for the application of high viscosity materials.

0364001 GM3000AC Filter M16x1,5 HV

Die AirCoat Pistole GM3000AC wird in dieser Variante mit einem M16 x 1,5 Materialanschluss sowie einem roten (180 Maschen) und gelben (100 Maschen) Materialfilter ausgeliefert. Der maximale Betriebsdruck beträgt 250 bar (25 MPa, 3625 psi).

GM3000AC Filter M16x1,5 HV

In this variant the AirCoat gun GM3000AC is delivered with a M16 x 1.5 material connection and also with a red (180 mesh) and yellow (100 mesh) material filter. The maximum working pressure is 250 bar (25 MPa, 3625 psi).

**0364002 GM3000AC Filter NPS 1/4" HV**

Die AirCoat Pistole GM3000AC wird in dieser Variante mit einem NPS 1/4" Materialanschluss sowie einem roten (180 Maschen) und gelben (100 Maschen) Materialfilter ausgeliefert. Der maximale Betriebsdruck beträgt 250 bar (25 MPa, 3625 psi).

GM3000AC Filter NPS 1/4" HV

In this variant the AirCoat gun GM3000AC is delivered with a NPS 1/4" material connection and also with a red (180 mesh) and yellow (100 mesh) material filter. The maximum working pressure is 250 bar (25 MPa, 3625 psi).

**0364003 GM3000AC M16 x1,5 HV**

Die AirCoat Pistole GM3000AC wird in dieser Variante mit einem M16x1,5 Materialanschluss ohne Materialfilter ausgeliefert. Der maximale Betriebsdruck beträgt 250 bar (25 MPa, 3625 psi).

GM3000AC M16 x1,5 HV

In this variant the AirCoat gun GM3000AC is delivered with a M16x1.5 material connection without material filter. The maximum working pressure is 250 bar (25 MPa, 3625 psi).



BESTELLINFORMATIONEN**ORDERING INFORMATION****4.0****0364004 GM3000AC NPS 1/4" HV**

Die AirCoat Pistole GM3000AC wird in dieser Variante mit einem NPS 1/4 Materialanschluss ohne Materialfilter ausgeliefert. Der maximale Betriebsdruck beträgt 250 bar (25 MPa, 3625 psi).

GM3000AC NPS 1/4" HV

In this variant the Air Coat gun GM3000AC is delivered with a NPS 1/4 material connection without material filter. The maximum working pressure is 250 bar (25 MPa, 3625 psi).



Die folgenden Pistolen sind mit einer roten Luftkappe ausgerüstet. Diese Luftkappe ist optimiert für die Verarbeitung von niederviskosen Materialien.

The following guns are equipped with a red air cap at the factory. This air cap is optimised for the application of low viscosity materials.

0364005 GM3000AC Filter M16x1,5 LV

Die AirCoat Pistole GM3000AC wird in dieser Variante mit einem M16x1,5 Materialanschluss sowie einem roten (180 Maschen) und gelben (100 Maschen) Materialfilter ausgeliefert. Der maximale Betriebsdruck beträgt 250 bar (25 MPa, 3625 psi).

GM3000AC Filter M16x1,5 LV

In this variant the AirCoat gun GM3000AC is delivered with a M16x1.5 material connection and also with a red (180 mesh) and yellow (100 mesh) material filter. The maximum working pressure is 250 bar (25 MPa, 3625 psi).

**0364006 GM3000AC Filter NPS 1/4" LV**

Die AirCoat Pistole GM3000AC wird in dieser Variante mit einem NPS 1/4" Materialanschluss sowie einem roten (180 Maschen) und gelben (100 Maschen) Materialfilter ausgeliefert. Der maximale Betriebsdruck beträgt 250 bar (25 MPa, 3625 psi).

GM3000AC Filter NPS 1/4" LV

In this variant the AirCoat gun GM3000AC is delivered with a NPS 1/4" material connection and also with a red (180 mesh) and yellow (100 mesh) material filter. The maximum working pressure is 250 bar (25 MPa, 3625 psi).

**0364007 GM3000AC M16 x1,5 LV**

Die AirCoat Pistole GM3000AC wird in dieser Variante mit einem M16x1,5 Materialanschluss ohne Materialfilter ausgeliefert. Der maximale Betriebsdruck beträgt 250 bar (25 MPa, 3625 psi).

GM3000AC M16 x1,5 LV

In this variant the AirCoat gun GM3000AC is delivered with a M16x1.5 material connection without material filter. The maximum working pressure is 250 bar (25 MPa, 3625 psi).

**0364008 GM3000AC NPS 1/4" LV**

Die AirCoat Pistole GM3000AC wird in dieser Variante mit einem NPS 1/4" Materialanschluss ohne Materialfilter ausgeliefert. Der maximale Betriebsdruck beträgt 250 bar (25 MPa, 3625 psi).

GM3000AC NPS 1/4" LV

In this variant the AirCoat gun GM3000AC is delivered with a NPS 1/4" material connection without material filter. The maximum working pressure is 250 bar (25 MPa, 3625 psi).



BESTELLINFORMATIONEN**ORDERING INFORMATION****4.0**

Die folgenden Pistolen für den Gebrauch bis maximal 160 bar (2320 psi, 16 MPa) Materialdruck zugelassen. Sie sind mit einer roten Luftkappe ausgerüstet. Diese Luftkappe ist optimiert für die Verarbeitung von niederviskosen Materialien.

The following guns are approved for use at a maximum of 160 bar (2320 psi, 16 MPa) material pressure. They are equipped with a red air cap at the factory. This air cap is optimised for the application of low viscosity materials.

0364016 GM3000AC 160 bar Filter NPS 1/4" LV

Diese Variante wird mit einem NPS 1/4" Materialanschluss sowie einem roten (180 Maschen) und gelben (100 Maschen) Materialfilter ausgeliefert. Der maximale Betriebsdruck beträgt 160 bar (16 MPa, 2320 psi).

GM3000AC 160 bar Filter NPS 1/4" LV

This variant is delivered with a NPS 1/4" material connection and also with a red (180 mesh) and yellow (100 mesh) material filter. The maximum working pressure is 160 bar (16 MPa, 2320 psi).

**0364018 GM3000AC 160 bar NPS 1/4" LV**

Diese Variante wird mit einem NPS 1/4" Materialanschluss ohne Materialfilter ausgeliefert. Der maximale Betriebsdruck beträgt 160 bar (16 MPa, 2320 psi).

GM3000AC 160 bar NPS 1/4" LV

This variant is delivered with a NPS 1/4" material connection without material filter. The maximum working pressure is 160 bar (16 MPa, 2320 psi).



Die folgende Pistole ist für Heiss-spritz Applikationen zugelassen. Sie sind mit einer blauen Luftkappe ausgerüstet. Diese Luftkappe ist optimiert für die Verarbeitung von hochviskosen Materialien.

The following gun is approved for hot spray applications. They are equipped with a blue air cap at the factory. This air cap is optimised for the application of high viscosity materials.

0364020 GM3000AC-H M16x1,5 HV

Diese Variante wird mit einem M16x1.5 Materialanschluss ohne Materialfilter ausgeliefert. Der maximale Betriebsdruck beträgt 250 bar (25 MPa, 3625 psi).

GM3000AC-H M16x1,5 HV

This variant is delivered with a M16x1.5 material connection without material filter. The maximum working pressure is 250 bar (25 MPa, 3625 psi).



BESTELLINFORMATIONEN

ORDERING INFORMATION

4.0

4.2 FLACHSTRAHLDÜSENSYSTEM

4.2 FLAT JET NOZZLE SYSTEM



Bestell-Nr.			Empfehlung Pislolen-Filter	Recommended gunfilter	Markierung	Spritzwinkel	Bohrung inch/mm	Volumenstrom [l/min] *	Strahlbreite mm (in)		
Order Ref. No.	Anwendung	Application			Marking	Spray angle	Bore inch/mm	Volume flow [l/min]	Jet width mm (in)		
0371407			rot (180 Maschen) / red (180 Mesh)		07/40	40 °	0.007 / 0.18	0,197-0,218	163 (6.4)		
0371209	Naturlacke	Natural lacquer			09/20	20 °	0.009 / 0.23	0,222-0,245	148 (5.8)		
0371309	farblose Lacke	Colourless paints			09/30	30 °	0.009 / 0.23		158 (6.2)		
0371409	Oele	Oils			09/40	40 °	0.009 / 0.23		198 (7.8)		
0371509					09/50	50 °	0.009 / 0.23		215 (8.5)		
0371609					09/60	60 °	0.009 / 0.23		225 (8.8)		
0371111	Kunstharzlacke	Synthetic resin paints			rot (180 Maschen) / red (180 Mesh)		11/10	10 °	0.011 / 0.28	0,325-0,359	87 (3.4)
0371211	PVC-Lacke	PVC paints					11/20	20 °	0.011 / 0.28		93 (3.7)
0371311							11/30	30 °	0.011 / 0.28		127 (5.0)
0371411							11/40	40 °	0.011 / 0.28		210 (8.3)
0371511			11/50	50 °			0.011 / 0.28	225 (8.8)			
0371611			11/60	60 °			0.011 / 0.28	270 (10.6)			
0371113	Lacke, Vorlacke	Lacquers, undercoats	rot (180 Maschen) / red (180 Mesh)				13/10	10 °	0.013 / 0.33	0,474-0,524	103 (4.1)
0371213	Grundlacke	Priming paints					13/20	20 °	0.013 / 0.33		107 (4.2)
0371313	Füller	Fillers					13/30	30 °	0.013 / 0.33		142 (5.6)
0371413							13/40	40 °	0.013 / 0.33		207 (8.1)
0371513					13/50	50 °	0.013 / 0.33	255 (10.0)			
0371613					13/60	60 °	0.013 / 0.33	282 (11.1)			
0371813					13/80	80 °	0.013 / 0.33	375 (14.8)			
0371115	Füller	Fillers			gelb (100 Maschen) / yellow (100 Mesh)		15/10	10 °	0.015 / 0.38	0,642-0,716	98 (3.8)
0371215	Rostschutzfarben	Rust proofing paints					15/20	20 °	0.015 / 0.38		100 (3.9)
0371315							15/30	30 °	0.015 / 0.38		162 (6.4)
0371415			15/40	40 °			0.015 / 0.38	202 (7.9)			
0371515			15/50	50 °			0.015 / 0.38	252 (9.9)			
0371615			15/60	60 °			0.015 / 0.38	268 (10.6)			
0371715			15/70	70 °			0.015 / 0.38	295 (11.6)			
0371815			15/80	80 °			0.015 / 0.38	395 (15.5)			
0371217	Rostschutzfarben	Rust proofing paints	weiss (50 Maschen) / white (50 Mesh)				17/20	20 °	0.017 / 0.43	0,832-0,919	117 (4.6)
0371317	Latexfarben	Latex paints					17/30	30 °	0.017 / 0.43		153 (6.0)
0371417					17/40	40 °	0.017 / 0.43	190 (7.5)			
0371517					17/50	50 °	0.017 / 0.43	235 (9.2)			
0371617					17/60	60 °	0.017 / 0.43	283 (11.1)			
0371717					17/70	70 °	0.017 / 0.43	342 (13.5)			
0371219	Rostschutzfarben	Rust proofing paints			weiss (50 Maschen) / white (50 Mesh)		19/20	20 °	0.019 / 0.48	1,039-1,149	147 (5.8)
0371319	Latexfarben	Latex paints					19/30	30 °	0.019 / 0.48		168 (6.6)
0371419							19/40	40 °	0.019 / 0.48		192 (7.6)
0371519							19/50	50 °	0.019 / 0.48		272 (10.7)
0371619			19/60	60 °			0.019 / 0.48	315 (12.4)			
0371719			19/70	70 °			0.019 / 0.48	330 (13.0)			
0371819			19/80	80 °			0.019 / 0.48	402 (15.8)			
0371221	Glimmerfarben	Mica paints	weiss (50 Maschen) / white (50 Mesh)				21/20	20 °	0.021 / 0.53	1,242-1,373	148 (5.8)
0371421	Zinkstaubfarben	Zinc dust paints					21/40	40 °	0.021 / 0.53		183 (7.2)
0371521	Leim	Distemper Paint					21/50	50 °	0.021 / 0.53		252 (12.3)
0371621					21/60	60 °	0.021 / 0.53	313 (9.9)			
0371821					21/80	80 °	0.021 / 0.53	380 (15.0)			

4.2.1 Luftkappe

4.2.1 Air cap

Wenn Sie sich für eine Flachstrahldüse entschieden haben, benötigen Sie eine Luftkappe. Diese können Sie hier auswählen.

If you have decided on a flat spray nozzle, you will need an air cap. You can select this here.

0364911 Luftkappe HV (blau) für hochviskose Materialien

Air cap HV (blue) for high viscosity materials

0364910 Luftkappe LV (rot) für niederviskose Materialien

Air cap LV (red) for low viscosity materials



BESTELLINFORMATIONEN**ORDERING INFORMATION****4.0****4.3 AIRCOAT DÜSEN RUND****4.3 AIRCOAT NOZZLES ROUND**

0371011 Düse ACR3000 R11
 0371012 Düse ACR3000 R12
 0371013 Düse ACR3000 R13
 0371014 Düse ACR3000 R14
 0371015 Düse ACR3000 R15
 0371016 Düse ACR3000 R16
 0371017 Düse ACR3000 R17
 0371018 Düse ACR3000 R18
 0371019 Düse ACR3000 R19
 0371020 Düse ACR3000 R20
 0371021 Düse ACR3000 R21
 0371022 Düse ACR3000 R22

Nozzle ACR3000 R11
 Nozzle ACR3000 R12
 Nozzle ACR3000 R13
 Nozzle ACR3000 R14
 Nozzle ACR3000 R15
 Nozzle ACR3000 R16
 Nozzle ACR3000 R17
 Nozzle ACR3000 R18
 Nozzle ACR3000 R19
 Nozzle ACR3000 R20
 Nozzle ACR3000 R21
 Nozzle ACR3000 R22

**4.4 MATERIALFILTER****4.4 MATERIAL FILTERS**

0034383 Einsteckfilter rot,
180 Maschen
 0043235 Einsteckfilter gelb,
100 Maschen
 0034377 Einsteckfilter weiß,
50 Maschen

Stick in filter red,
180 mesh
 Stick in filter yellow,
100 mesh
 Stick in filter white,
50 mesh



BESTELLINFORMATIONEN**ORDERING INFORMATION****4.0****4.5 SCHLÄUCHE****4.5 HOSES**

9984564	HD Doppelschlauch DN 4-ND270, 7,5 m (25 ft) für Pistolen mit Materialfilter.	HP Double hose DN 4-ND270, 7.5 m (25 ft) for guns with material filter.
9984565	HD Doppelschlauch DN 4-ND270, 7,5 m (25 ft) für Pistolen ohne Materialfilter	HP Double hose DN 4-ND270, 7.5 m (25 ft) for guns without material filter
9984509	HD Doppelschlauch DN 4-ND270, 7,5 m (25 ft) als Doppelschlauchverlängerung	HP Double hose DN 4-ND270, 7.5 m (25 ft) as a double hose extension

**4.6 ZUBEHÖR****4.6 ACCESSORIES**

9997001	Düsenreinigungsbürste	Nozzle cleaning brush
0364966	Umrüstset 160 bar GM3000AC Set zum Umrüsten der Pistole für den Einsatz im Bereich bis 160 bar (16 MPa, 2320 psi)	Modification kit 160 bar GM3000AC Kit to operate the gun in the range of 160 bar (16 MPa, 2320 psi)
9985720	Doppelnippel R 1/4" für Luftschlauchverlängerung	Double union R 1/4" for air hose extension
0034030	Doppelnippel M16 x 1,5 für Materialschlauchverlängerung	Double union M16 x 1.5 for material hose extension
0364930	Set Drehgelenk LW M16 x 1,5 Drehgelenk Set für Pistolen ohne Filter mit Anschluss M16 x 1,5	Swivel joint set LW M16 x 1.5 Swivel joint set for guns without filter fitting, with connection M16 x 1.5
0364931	Set Drehgelenk LW NPS1/4" Drehgelenk Set für Pistolen ohne Filter mit Anschluss NPS1/4"	Swivel joint set LW NPS1/4" Swivel joint set for guns without filter fitting, with connection NPS1/4"
0364990	Düsenverlängerung AC 300	Nozzle extension AC 300
0364991	Düsenverlängerung AC 600	Nozzle extension AC 600



Bestell Nr. / Part No. 9124002

Australien / Australia

WAGNER SPRAYTECH AUSTRALIA PTY LTD
POB 286
Braeside, Vic., 3195
Telephone ++61-3-95872000
Telefax ++61-3-95809120
E-Mail: wagner@wagnerspraytech.com.au

China / P.R. of China

WAGNER SHANGHAI
2nd Floor of Factory Bldg. B, Unit B
No. 199 Jiangchang Xi Road
Shibei Industrial New Zone, Shanghai 200436
Telephone ++86-21-665211858
Telefax ++86-21-66529819
E-Mail: wagnersh@public8.sta.net.cn

Japan / Japan

WAGNER SPRAYTECH JAPAN LTD
2-35, Shinden-Nishimachi
Daito-Shi, Osaka 574-0057
Telephone ++81-720-743561
Telefax ++81-720-744684
E-Mail: naruo@wagner.office.net.jp

USA / USA

WAGNER Systems Inc.
175 Della Court
Carol Stream, Illinois 60188
Telephone ++630-784-8900
Telefax ++630-784-8970
E-Mail: info@wagnersystemsinc.com

Dänemark / Denmark

WAGNER SPRAYTECH SCANDINAVIA A/S
Kornmarksvej 26
2605 Brøndby
Telephone ++45-43-632811
Telefax ++45-43-430528
E-Mail: wagner@wagner-group.dk

Frankreich / France

J. WAGNER FRANCE SARL
B. P. 75, 5. Ave. du 1er Mai
91122 Palaiseau-Cédex
Telephone ++33-1-60114050
Telefax ++33-1-69817257
E-Mail:
division.industrielliquide@wagner-france.fr

Italien / Italy

WAGNER COLORA S.R.L.
Via Fermi, 3
20040 Burago Molgora (Milano)
Telephone ++39-039-62502. 1
Telefax ++39-039-6851800
E-Mail: info@wagnercolora.com

Niederlande / Netherlands

WAGNER SPRAYTECH BENELUX B.V.
Postbus 1656
3600 BR Maarssen
Zonnebaan 10
3542 Utrecht
Telephone ++31-30-2414155
Telefax ++31-30-2411787
E-Mail: info@wagner-group.nl

Spanien / Spain

WAGNER SPRAYTECH IBERICA, S.A.
P.O. Box 132,
Ctra. N-340, KM 1.245,4, Apartado 132
08750 Molins de Rei (Barcelona)
Telephone ++34-93-6800028
Telefax ++34-93-6680156
E-Mail: jsetoain@retemail.es

Schweden / Sweden

Wagner Sverige AB
Muskötgatan 19
25466 Helsingborg
Telephone ++46-42-150020
Telefax ++46-42-150035
E-Mail: mailbox@wagner.se

Deutschland / Germany

J. WAGNER GMBH
Otto-Lilienthal-Str. 18
Postfach 1120
D-88677 Markdorf
Telephone ++49/ (0)7544 / 5050
Telefax ++49/ (0)7544 / 505200
E-Mail: kundenzentrum@wagner-group.com

Schweiz / Switzerland

J. WAGNER AG
Industriestrasse 22
Postfach 663
CH-9450 Altstätten
Telephone ++41/ (0)71 / 757 2211
Telefax ++41/ (0)71 / 757 2222
E-Mail: marketing@wagner-group.ch

Österreich / Austria

J.WAGNER GES. MBH
Oberflächentechnik
Lohnergasse 1
1210 Wien
Telephone ++43-1-27077810
Telefax ++43-1-2788430
E-Mail: office@wagner-group.at

England / Great Britain

WAGNER SPRAYTECH (UK) LTD.
3, Haslemere Way
Tramway Industrial Estate
GB-Banbury, OXON OX16 8TY
Telephone ++44/ (0)1295 / 265 353
Telefax ++44/ (0)1295 / 269861
E-Mail: enquiry@wagnerspraytech.co.uk

Tschechien / Czech Republic

Wagner Spol s.r.o.
Nedasovská 345
15 000 Praha 5 - Zlicin
Telephone ++420-2-57950412
Telefax ++420-2-57951052
E-Mail: info@wagner.cz