



AirCoat Pistole
GA3000AC
AirCoat Gun
GA3000AC

Ausgabe / Edition 3/2004



INHALTSVERZEICHNIS**CONTENTS**

		Absatz Paragraph	Seite Page
Eigenschaften & Vorteile	Features & Benefits	1.0	3
Technische Daten	Technical Data	2.0	4
Produktübersicht	Product Summary	3.0	7
Bestellinformationen	Ordering Information	4.0	6
Pistolentyp	Gun type	4.1	7
Pistole	Guns	4.1.1	7
Pistolenkörper	Gun body	4.1.2	8
Flachstrahldüsensystem	Flat jet nozzle system	4.2	9
Luftkappe	Air cap	4.2.1	9
AirCoat Düsen rund	AirCoat nozzles round	4.3	10
Materialzirkulation	Material circulation	4.4	10
Anschlüsse	Connections	4.5	11
Materialanschlüsse	Material connections	4.5.1	11
Luftanschlüsse	Air connections	4.5.2	11
Schläuche	Hoses	4.6	12
Materialschläuche	Material hoses	4.6.1	12
Luftschläuche	Air hoses	4.6.2	12
Filter	Filters	4.7	12
Montage Zubehör	Fitting accessories	4.8	13

EIGENSCHAFTEN & VORTEILE FEATURES & BENEFITS

1.0

- Die Wagner AirCoat Technik erzeugt im Vergleich zum Airless-Verfahren deutlich weniger Overspray und hilft Ihnen somit Ihre Material- und Reinigungskosten zu reduzieren.
- Eine innen- und außengesteuerte Version sowie Standard- und Robotergrundplatten und ein umfangreiches Zubehör ermöglichen es Ihnen, die Pistole ideal auf Ihre individuelle Applikation anzupassen.
- Alle Anschlüsse befinden sich in der Grundplatte der Pistole. Aus diesem Grund können Sie den Pistolenkörper z. B. für Wartungszwecke sehr leicht abnehmen ohne dass Sie die Anschluss-Schläuche demontieren müssen.
- Der innovative Membrantrieb der Ventilsteuerung benötigt üblicherweise weniger als 0,3 Sekunden zum Öffnen und Schließen und schafft somit mehr als 200 Schaltungen pro Minute. Im Idealfall lassen sich auch deutlich mehr Schaltungen realisieren.
- Das Design dieser Pistole gewährleistet Ihnen reproduzierbare Beschichtungsergebnisse und eine hohe Prozesssicherheit.
- The Wagner AirCoat technology produces considerably less overspray than the Airless process and thus helps to reduce your material and cleaning costs.
- An internally and an externally controlled version plus standard and robot base plates and a comprehensive range of accessories allow you to adapt the gun ideally to your individual application.
- All connections are located in the base plate of the gun. This allows you to remove the gun body very easily, e.g. for maintenance, without having to disconnect the hoses.
- The innovative diaphragm drive of the valve control usually needs less than 0.3 seconds to open and close and thus manages more than 200 switching actions per minute. In the ideal case considerably more switching actions can be made.
- The design of this gun will guarantee you reproducible coating results and high process reliability.

Typische Einsatzgebiete / Branchen:

- Stahlbeschichtung
- Holzbeschichtung
- Glasbeschichtung
- Lederbeschichtung

Typische Materialien:

- Decklacke
- Grundierungen
- Korrosionsschutz
- Strukturlacke
- Beizen
- Klarlacke
- Trennmittel auf Lösemittel- sowie Wasserbasis

Normen / Zertifikate:

- CE
-  II 2 G X (Atex 95)

Typical areas of use / Industries:

- Coating steel
- Coating wood
- Coating glass
- Coating leather

Typical materials:

- Top coats
- Primers
- Corrosion protection
- Textured paints
- Stains
- Clear lacquers
- Water based or solvent based release agents

Standards / Certificates:

- CE
-  II 2 G X (Atex 95)

TECHNISCHE DATEN**TECHNICAL DATA****2.0****Pistole**

Materialdruck, max.	Material pressure, max.	160 bar (16 Mpa, 2300 psi)
Materialanschluss Innengewinde	Material connection inside thread	Ø G1/4"
Materialtemperatur, max.	Material temperature, max.	80 °C (176 °F)
Materialberührte Teile	Material wetted parts	
Hartmetall, Edelstahl 1.4310, 1.4305, 1.4104, Alu vernickelt, UHMW-PE, PTFE, FPM, POM, PA 6.6	Tungsten carbide, stainless steel 1.4310, 1.4305, 1.4104, Nickel coated aluminium, UHMW-PE, PTFE, FPM, POM, PA 6.6	
Zerstäuberluftdruck, max.	Atomising air pressure, max.	6 bar (0.6 Mpa, 90 psi)
Zerstäuberlufttemperatur, max.	Atomising air temperature, max.	50 °C (122 ° F)
Zerstäuberluftanschluß Innengewinde	Atomising air connection inside thread	Ø G1/8"
Formluftanschluß Innengewinde	Shaping air connection inside thread	Ø G1/8"
Steuerluftanschluß Innengewinde	Control air connection inside thread	Ø G1/8"
Schallpegel	Sound level	82 dB(A)
Gewicht (GA3000AC IC)	Weight (GA3000AC IC)	ca. 880 g (31 oz)
Gewicht (GA3000AC EC)	Weight (GA3000AC EC)	ca. 760 g (27 oz)
Gewicht (GA3000AC EC Robot)	Weight (GA3000AC EC Robot)	ca. 1140 g (40 oz)

Schaltschema

Innengesteuert

M - Material
 C - Materialumlauf
 CA - Steuerluft
 SA - Formluft
 AA - Zerstäuberluft

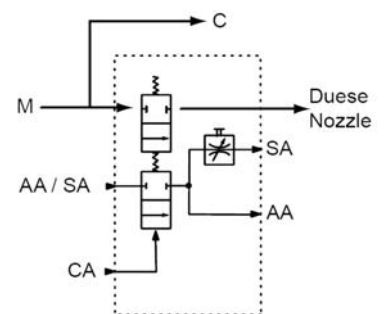
Außengesteuert

M - Material
 C - Materialumlauf
 CA - Steuerluft
 SA - Formluft
 AA - Zerstäuberluft

Circuit diagram

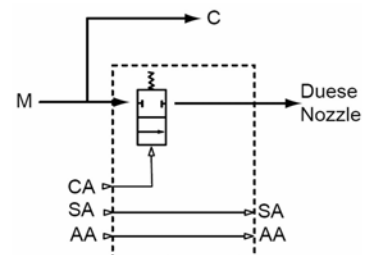
Internal controlled

M - Material
 C - Circulation
 CA - Control Air
 SA - Shaping Air
 AA - Atomisation Air



External controlled

M - Material
 C - Circulation
 CA - Control Air
 SA - Shaping Air
 AA - Atomisation Air



TECHNISCHE DATEN

TECHNICAL DATA

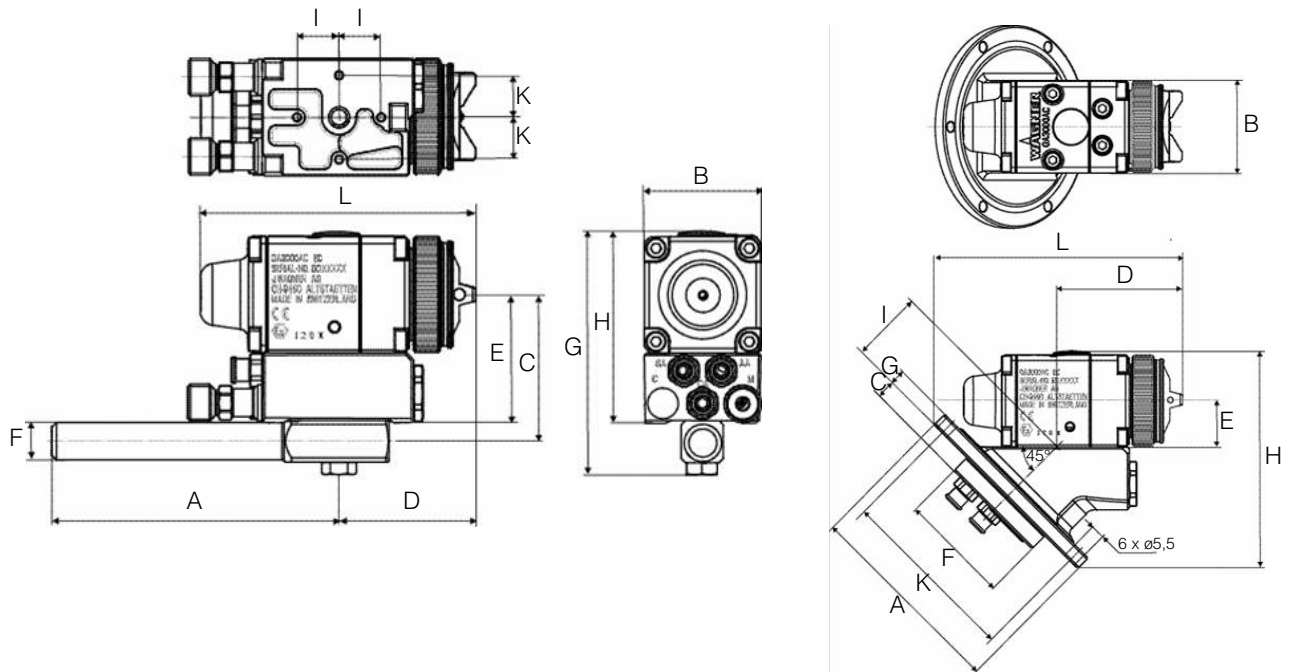
2.0

Abmessungen

Maße	GA3000AC IC innengesteuert internal control	GA3000AC EC außengesteuert external control	GA3000AC EC FANUC-Robot	GA3000AC EC ABB-Robot	Dimensions
Höhe H	82 (3.23)	82 (3.23)	8 (0.31)	6 (0.24)	Height H
Länge L	134 (5.28)	122 (4.80)	135 (5.31)	129,5 (5.10)	Length L
Breite B	50 (1.97)	50 (1.97)	50 (1.97)	50 (1.97)	Width B
A	123,5/183,5 (4.86/7.22)	123,5/183,5 (4.86/7.22)	∅ 110 (4.33)	∅ 96 (3.78)	A
C	62,5 (2.46)	62,5 (2.46)	10 (0.39)	6 (0.24)	C
D	59 (2.32)	59 (2.32)	69 (2.72)	69 (2.72)	D
E	55 (2.17)	55 (2.17)	25 (0.98)	25 (0.98)	E
F	∅ 16 (0.63)	∅ 16 (0.63)	∅ 59,8±0,1 (2.35±0,004)	∅ 62,8±0,1 (2.47±0,004)	F
G	103 (4.06)	103 (4.06)	117 (4.61)	112,5 (4.43)	G
I	18±0,1 (0.71±0,004)	18±0,1 (0.71±0,004)	38 (1.50)	38 (1.50)	I
K	18±0,1 (0.71±0,004)	18±0,1 (0.71±0,004)	∅ 100±0,2 (3.94±0,008)	∅ 70±0,2 (2.76±0,008)	K

Alle Maße in mm (in)

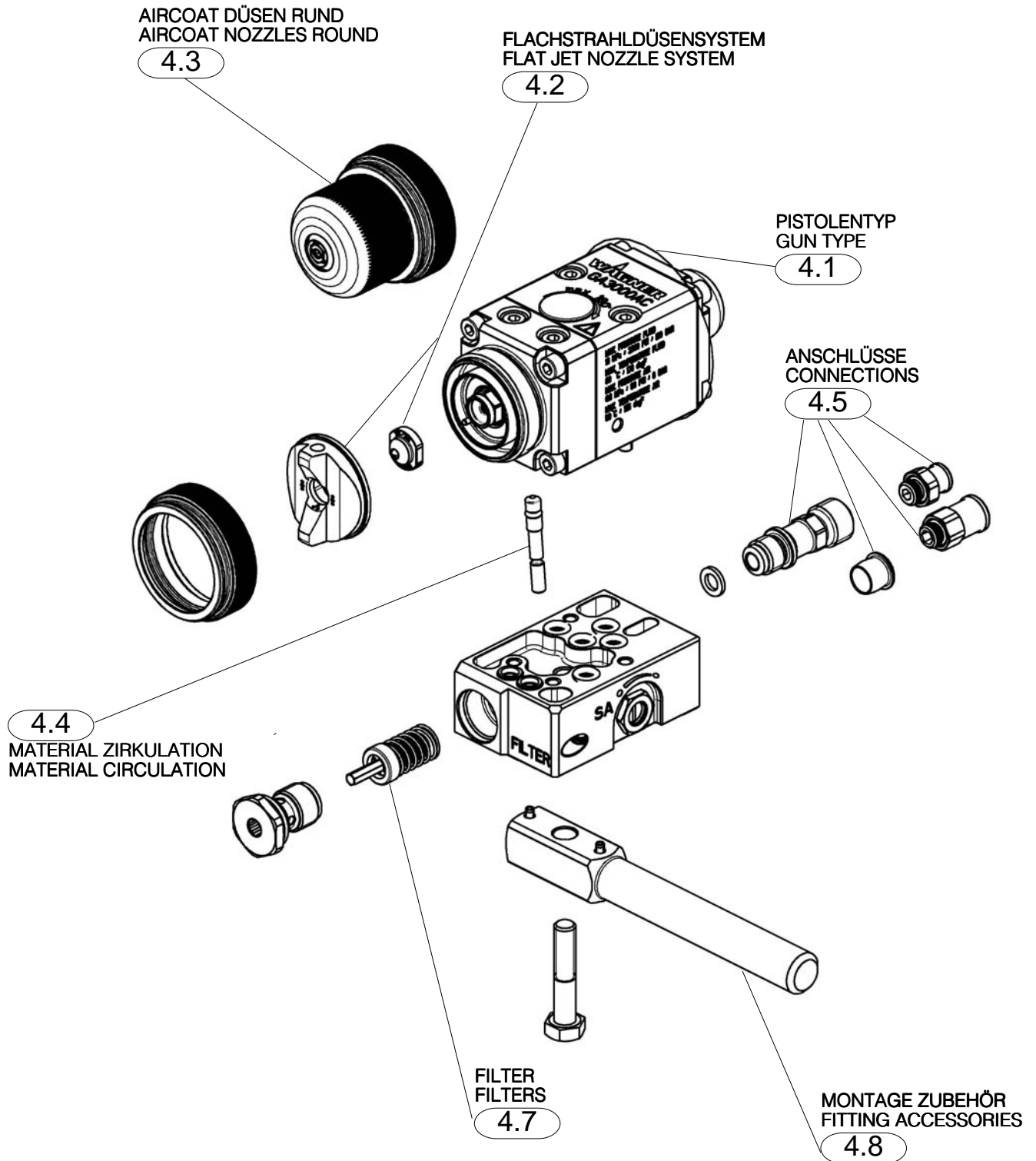
All dimensions in mm (in)



PRODUKTÜBERSICHT

PRODUCT SUMMARY

3.0



BESTELLINFORMATIONEN**ORDERING INFORMATION****4.0**

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Bestimmen Sie den Pistolentyp • Wählen Sie das gewünschte Düsensystem und ggfs. die Luftkappe • Bestimmen Sie ob Materialzirkulation notwendig ist • Wählen Sie die Material und Luftanschlüsse aus • Bestimmen Sie die Schläuche • Wählen Sie das Zubehör aus | <ul style="list-style-type: none"> • Determine the gun type • Select the nozzle system required and, if necessary, the air cap • Determine whether material circulation is necessary • Select the material and air connections • Determine the hoses • Select the accessories |
|---|---|

4.1 PISTOLENTYP**4.1 GUN TYPE****4.1.1 Pistolen****4.1.1 Guns****0380001 GA3000AC IC**

Die Pistole ist eine automatische, innengesteuerte AirCoat Sprühpistole, bei der die Formluft an der Grundplatte über eine Stellschraube reguliert wird.

GA3000AC IC

The gun is an automatic, internally controlled AirCoat spray gun, on which the shaping air is regulated through a setting screw on the base plate.

**0380002 GA3000AC IC UV**

Wie GA3000AC IC. Durch den Einbau einer Lamellenpackung und spezieller Dichtringe ist diese Variante für die Verarbeitung von UV Lacken unter Verwendung von Aceton geeignet.

GA3000AC IC UV

Like GA3000AC IC. By fitting a segment packing and special sealing rings, this variant becomes suitable for the application of UV paints using acetone.

**0380010 GA3000AC EC**

Die Pistole ist eine automatische, außengesteuerte AirCoat Sprühpistole, bei der die Formluft über ein externes Ventil eingestellt und geschaltet wird.

GA3000AC EC

The gun is an automatic, externally controlled AirCoat spray gun, on which the shaping air is adjusted and switched through an external valve.

**0380019 GA3000AC Robot Fanuc™**

Wie GA3000AC EC. Diese Variante wird auf einer Grundplatte für die Fanuc™ P145 Baureihe geliefert.

Fanuc™ ist ein eingetragenes Warenzeichen der Fanuc LTD.

GA3000AC Robot Fanuc™

Like GA3000AC EC. This version is supplied on a base plate for the Fanuc™ P145 range.

Fanuc™ is a registered trademark of Fanuc LTD.

**0380018 GA 3000 AC Robot ABB™**

Wie GA3000AC EC. Diese Variante wird auf einer Grundplatte für ABB™ Roboter der IRB 5400 Serie geliefert.

ABB™ ist ein eingetragenes Warenzeichen der ABB Gruppe

GA 3000 AC Robot ABB™

Like GA3000AC EC. This version is supplied on a base plate for ABB™ robots of the IRB 5400 series.

ABB™ is a registered trademark of the ABB Group



BESTELLINFORMATIONEN**ORDERING INFORMATION****4.0****4.1.2 Pistolenkörper**

0380900 Pistolenkörper IC komplett
0380910 Pistolenkörper EC komplett

4.1.2 Gun body

Gun body IC complete
Gun body EC complete





BESTELLINFORMATIONEN

ORDERING INFORMATION

4.0

4.2 FLACHSTRAHLDÜSENSYSTEM

4.2 FLAT JET NOZZLE SYSTEM



Bestell-Nr.			Empfehlung Pistolen-Filter	Recommended gunfilter	Markierung	Spritzwinkel	Bohrung inch/mm	¹⁾ Volumenstrom [l/min] *	²⁾ Strahlbreite mm (in)		
Order. Ref. No.	Anwendung	Application			Marking	Spray angle	Bore inch/mm	¹⁾ Volume flow [l/min]	²⁾ Jet width mm (in)		
0371407			rot (200 Maschen) / red (200 Mesh)		07/40	40 °	0.007 / 0.18	0,197-0,218	163 (6.4)		
0371209	Naturlacke	Natural lacquer			09/20	20 °	0.009 / 0.23		148 (5.8)		
0371309	farblose Lacke	Colourless paints			09/30	30 °	0.009 / 0.23		158 (6.2)		
0371409	Oele	Oils			09/40	40 °	0.009 / 0.23	0,222-0,245	198 (7.8)		
0371509					09/50	50 °	0.009 / 0.23		215 (8.5)		
0371609					09/60	60 °	0.009 / 0.23		225 (8.8)		
0371111	Kunstharzlacke	Synthetic resin paints			11/10	10 °	0.011 / 0.28		87 (3.4)		
0371211	PVC-Lacke	PVC paints			11/20	20 °	0.011 / 0.28		93 (3.7)		
0371311					11/30	30 °	0.011 / 0.28	0,325-0,359	127 (5.0)		
0371411					11/40	40 °	0.011 / 0.28		210 (8.3)		
0371511			11/50	50 °	0.011 / 0.28		225 (8.8)				
0371611			11/60	60 °	0.011 / 0.28		270 (10.6)				
0371113	Lacke, Vorlacke	Lacquers, undercoats	rot (200 Maschen) / red (200 Mesh)		13/10	10 °	0.013 / 0.33		103 (4.1)		
0371213	Grundlacke	Priming paints			13/20	20 °	0.013 / 0.33		107 (4.2)		
0371313	Füller	Fillers			13/30	30 °	0.013 / 0.33	0,474-0,524	142 (5.6)		
0371413					13/40	40 °	0.013 / 0.33		207 (8.1)		
0371513					13/50	50 °	0.013 / 0.33		255 (10.0)		
0371613					13/60	60 °	0.013 / 0.33		282 (11.1)		
0371813					13/80	80 °	0.013 / 0.33		375 (14.8)		
0371115	Füller	Fillers			gelb (100 Maschen) / yellow (100 Mesh)		15/10	10 °	0.015 / 0.38		98 (3.8)
0371215	Rostschutzfarben	Rust proofing paints					15/20	20 °	0.015 / 0.38		100 (3.9)
0371315							15/30	30 °	0.015 / 0.38	0,642-0,716	162 (6.4)
0371415			15/40	40 °			0.015 / 0.38		202 (7.9)		
0371515			15/50	50 °			0.015 / 0.38		252 (9.9)		
0371615			15/60	60 °			0.015 / 0.38		268 (10.6)		
0371715			15/70	70 °			0.015 / 0.38		295 (11.6)		
0371815			15/80	80 °			0.015 / 0.38		395 (15.5)		
0371217	Rostschutzfarben	Rust proofing paints	gelb (100 Maschen) / yellow (100 Mesh)				17/20	20 °	0.017 / 0.43		117 (4.6)
0371317	Latexfarben	Latex paints					17/30	30 °	0.017 / 0.43	0,832-0,919	153 (6.0)
0371417					17/40	40 °	0.017 / 0.43		190 (7.5)		
0371517					17/50	50 °	0.017 / 0.43		235 (9.2)		
0371617					17/60	60 °	0.017 / 0.43		283 (11.1)		
0371717					17/70	70 °	0.017 / 0.43		342 (13.5)		
0371219	Rostschutzfarben	Rust proofing paints			gelb (100 Maschen) / yellow (100 Mesh)		19/20	20 °	0.019 / 0.48		147 (5.8)
0371319	Latexfarben	Latex paints					19/30	30 °	0.019 / 0.48	1,039-1,149	168 (6.6)
0371419							19/40	40 °	0.019 / 0.48		192 (7.6)
0371519							19/50	50 °	0.019 / 0.48		272 (10.7)
0371619			19/60	60 °			0.019 / 0.48		315 (12.4)		
0371719			19/70	70 °			0.019 / 0.48		330 (13.0)		
0371819			19/80	80 °			0.019 / 0.48		402 (15.8)		
0371221	Glimmerfarben	Mica paints	weiss (50 Maschen) / white (50 Mesh)				21/20	20 °	0.021 / 0.53		148 (5.8)
0371421	Zinkstaubfarben	Zinc dust paints					21/40	40 °	0.021 / 0.53	1,242-1,373	183 (7.2)
0371521	Leim	Distemper Paint					21/50	50 °	0.021 / 0.53		252 (12.3)
0371621					21/60	60 °	0.021 / 0.53		313 (9.9)		
0371821					21/80	80 °	0.021 / 0.53		380 (15.0)		

4.2.1 Luftkappe

4.2.1 Air cap

Wenn Sie sich für eine Flachstrahldüse entschieden haben, benötigen Sie eine Luftkappe. Diese können Sie hier auswählen.

If you have decided on a flat spray nozzle, you will need an air cap. You can select this here.

0364911 Luftkappe HV (blau) für hochviskose Materialien

Air cap HV (blue) for high viscosity materials

0364910 Luftkappe LV (rot) für niederviskose Materialien

Air cap LV (red) for low viscosity materials



BESTELLINFORMATIONEN**ORDERING INFORMATION****4.0****4.3 AIRCOAT DÜSEN RUND****4.3 AIRCOAT NOZZLES ROUND**

0371011 Düse ACR3000 R11
 0371012 Düse ACR3000 R12
 0371013 Düse ACR3000 R13
 0371014 Düse ACR3000 R14
 0371015 Düse ACR3000 R15
 0371016 Düse ACR3000 R16
 0371017 Düse ACR3000 R17
 0371018 Düse ACR3000 R18
 0371019 Düse ACR3000 R19
 0371020 Düse ACR3000 R20
 0371021 Düse ACR3000 R21
 0371022 Düse ACR3000 R22

Nozzle ACR3000 R11
 Nozzle ACR3000 R12
 Nozzle ACR3000 R13
 Nozzle ACR3000 R14
 Nozzle ACR3000 R15
 Nozzle ACR3000 R16
 Nozzle ACR3000 R17
 Nozzle ACR3000 R18
 Nozzle ACR3000 R19
 Nozzle ACR3000 R20
 Nozzle ACR3000 R21
 Nozzle ACR3000 R22

**4.4 MATERIALZIRKULATION****4.4 MATERIAL CIRCULATION**

Wenn Sie keine Materialzirkulation benötigen wird ein Verschluss-Stift benötigt.

If you do not need material circulation you will need a sealing pin.

0380923 Verschlussstift kpl.

Sealing pin complete



BESTELLINFORMATIONEN**ORDERING INFORMATION****4.0****4.5 ANSCHLÜSSE****4.5 CONNECTIONS****4.5.1 Materialanschlüsse**

Bei Materialzirkulation werden 2 Materialanschlüsse benötigt, ansonsten nur einer

- 0380920 Anschlussnippel
M16x1,5 – G $\frac{1}{4}$ " A kpl.
- 0380921 Anschlussnippel
G $\frac{1}{4}$ " A – G $\frac{1}{4}$ " A kpl.
- 0380922 Anschlussnippel
NPS $\frac{1}{4}$ " -18 A – G $\frac{1}{4}$ " A kpl.

4.5.1 Material connections

With material circulation 2 material connectors will be needed, otherwise only one

- Connector
M16x1.5 – G $\frac{1}{4}$ " A complete
- Connector
G $\frac{1}{4}$ " A – G $\frac{1}{4}$ " A complete
- Connector NPS $\frac{1}{4}$ " -
18 A – G $\frac{1}{4}$ " A complete

**4.5.2 Luftanschlüsse**

Alle IC Varianten werden standardmäßig mit einer geraden Einschraubverschraubung G $\frac{1}{8}$ " auf D6/d4 als Steuerluftanschluß und einer geraden Einschraubverschraubung G $\frac{1}{8}$ " auf D8/d6 als Zerstäuber- und Formluftanschluß ausgeliefert.

Alle EC Varianten werden standardmäßig mit drei geraden Einschraubverschraubungen G $\frac{1}{8}$ " auf D6/d4 ausgeliefert.

- 9998090 Einschraubverschraubung
gerade G $\frac{1}{8}$ " auf D6/d4
- 9998933 Einschraubverschraubung
gerade G $\frac{1}{8}$ " auf D8/d6

4.5.2 Air connections

All IC versions are delivered as standard with one straight screw in union, G $\frac{1}{8}$ " auf D6/d4 as control air connector and one straight screw in union, G $\frac{1}{8}$ " auf D8/d6 as atomising and shaping air connector.

All EC versions are delivered as standard with three straight screw in union, G $\frac{1}{8}$ " to D6/d4.

- Straight screw in union
G $\frac{1}{8}$ " auf D6/d4

- Straight screw in union
G $\frac{1}{8}$ " auf D8/d6



BESTELLINFORMATIONEN**ORDERING INFORMATION****4.0****4.6 SCHLÄUCHE****4.6 HOSES****4.6.1 Materialschläuche****4.6.1 Material hoses**

9984510 HD Schlauch gelb DN4-ND270, 7,5 m (25ft)

HP hose, yellow DN4-ND270, 7,5 m (25ft)

9984507 HD Schlauch gelb DN6-ND270, 15 m (50ft) / M16x1,5

HP hose, yellow DN6-ND270, 15 m (50ft) / M16x1,5

**4.6.2 Luftschläuche****4.6.2 Air hoses**

9987095 Luftschlauch blau, Aussendurchmesser 10 x 1,5mm (o.4 x 0,06 in)

Air hose, blue, outside diameter 10 x 1.5mm (0.4 x 0.06 in)

0381151 Luftschlauch rot Aussendurchmesser 8 x 1,25mm (o.3 x 0,05 in)

Air hose, red outside diameter 8 x 1.25mm (0.3 x 0.05 in)



0381152 Luftschlauch grün, Aussendurchmesser 8 x 1,25mm (o.3 x 0,05 in)

Air hose, green, outside diameter 8 x 1.25mm (0.3 x 0.05 in)

4.7 FILTER**4.7 FILTERS**

0380930 Spaltfilter 60 Maschen

Plate type filter 60 mesh

0380931 Spaltfilter 100 Maschen

Plate type filter 100 mesh

0380932 Spaltfilter 200 Maschen

Plate type filter 200 mesh



BESTELLINFORMATIONEN

ORDERING INFORMATION

4.0

4.8 Montage Zubehör

4.8 Fitting accessories

0380940 Haltestange 120
Länge: 120 mm (4.7 in)
Ø=16 mm (0.6 in)

Holder standard 120
Length: 120 mm (4.7 in)
Ø=16 mm (0.6 in)

0380941 Haltestange 180
Länge: 180 mm (7.1 in)
Ø=16 mm (0.6 in)

Holder standard 180
Length: 180 mm (7.1 in)
Ø=16 mm



0380942 Halterung drehbar, passend
für Vierkantrohr
40 x 40 mm (1.6 x 1.6 in)

Mounting swivel,
fits square tube
40 x 40 mm (1.6 x 1.6 in)



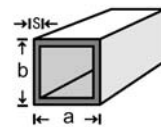
0380943 Schwenkerantrieb,
passend für Vierkantrohr
40 x 40 mm (1.6 x 1.6 in)

Swivel drive,
fits square tube
40 x 40 mm (1.6 x 1.6 in)



8000328 Aluminium-Vierkantrohr
VK40,
a= 40 mm (1.6 in)
b=40 mm (1.6 in)
S=2 mm (0.1 in)
Lieferlänge=
3000 mm (11.8 in)

Aluminium square tube
VK40,
a= 40 mm (1.6 in)
b= 40 mm (1.6 in)
S= 2 mm (0.1 in), delivered
tube length=
3000 mm (11.8 in)



9985654 Kreuzklemmstück,
passend für Vierkantrohr
40 x 40 mm (1.6 x 1.6 in)

Cross clamp,
fits square tube
40 x 40 mm (1.6 x 1.6 in)



9998577 Schutzkappe, schwarz,
passend für Vierkantrohr
40 x 40 mm (1.6 x 1.6 in)

Protective cap, black,
fits square tube
40 x 40 mm (1.6 x 1.6 in)





Bestell Nr. / Part No. 9124001

Australien / Australia

WAGNER SPRAYTECH AUSTRALIA PTY LTD
POB 286
Braeside, Vic., 3195
Telephone ++61-3-95872000
Telefax ++61-3-95809120
E-Mail: wagner@wagnerspraytech.com.au

China / P.R. of China

WAGNER SHANGHAI
2nd Floor of Factory Bldg. B, Unit B
No. 199 Jiangchang Xi Road
Shibei Industrial New Zone, Shanghai 200436
Telephone ++86-21-665211858
Telefax ++86-21-66529819
E-Mail: wagnersh@public8.sta.net.cn

Japan / Japan

WAGNER SPRAYTECH JAPAN LTD
2-35, Shinden-Nishimachi
Daito-Shi, Osaka 574-0057
Telephone ++81-720-743561
Telefax ++81-720-744684
E-Mail: naruo@wagner.office.net.jp

USA / USA

WAGNER Systems Inc.
175 Della Court
Carol Stream, Illinois 60188
Telephone ++630-784-8900
Telefax ++630-784-8970
E-Mail: info@wagnersystemsinc.com

Dänemark / Denmark

WAGNER SPRAYTECH SCANDINAVIA A/S
Kornmarksvej 26
2605 Brøndby
Telephone ++45-43-632811
Telefax ++45-43-430528
E-Mail: wagner@wagner-group.dk

Frankreich / France

J. WAGNER FRANCE SARL
B. P. 75, 5. Ave. du 1er Mai
91122 Palaiseau-Cédex
Telephone ++33-1-60114050
Telefax ++33-1-69817257
E-Mail:
division.industrielliquide@wagner-france.fr

Italien / Italy

WAGNER COLORA S.R.L.
Via Fermi, 3
20040 Burago Molgora (Milano)
Telephone ++39-039-62502. 1
Telefax ++39-039-6851800
E-Mail: info@wagnercolora.com

Niederlande / Netherlands

WAGNER SPRAYTECH BENELUX B.V.
Postbus 1656
3600 BR Maarssen
Zonnebaan 10
3542 Utrecht
Telephone ++31-30-2414155
Telefax ++31-30-2411787
E-Mail: info@wagner-group.nl

Spanien / Spain

WAGNER SPRAYTECH IBERICA, S.A.
P.O. Box 132,
Ctra. N-340, KM 1.245,4, Apartado 132
08750 Molins de Rei (Barcelona)
Telephone ++34-93-6800028
Telefax ++34-93-6680156
E-Mail: jsetoain@retemail.es

Schweden / Sweden

Wagner Sverige AB
Muskötgatan 19
25466 Helsingborg
Telephone ++46-42-150020
Telefax ++46-42-150035
E-Mail: mailbox@wagner.se

Deutschland / Germany

J. WAGNER GMBH
Otto-Lilienthal-Str. 18
Postfach 1120
D-88677 Markdorf
Telephone ++49/ (0)7544 / 5050
Telefax ++49/ (0)7544 / 505200
E-Mail: kundenzentrum@wagner-group.com

Schweiz / Switzerland

J. WAGNER AG
Industriestrasse 22
Postfach 663
CH-9450 Altstätten
Telephone ++41/ (0)71 / 757 2211
Telefax ++41/ (0)71 / 757 2222
E-Mail: marketing@wagner-group.ch

Österreich / Austria

J.WAGNER GES. MBH
Oberflächentechnik
Lohnergasse 1
1210 Wien
Telephone ++43-1-27077810
Telefax ++43-1-2788430
E-Mail: office@wagner-group.at

England / Great Britain

WAGNER SPRAYTECH (UK) LTD.
3, Haslemere Way
Tramway Industrial Estate
GB-Banbury, OXON OX16 8TY
Telephone ++44/ (0)1295 / 265 353
Telefax ++44/ (0)1295 / 269861
E-Mail: enquiry@wagnerspraytech.co.uk

Tschechien / Czech Republic

Wagner Spol s.r.o.
Nedasovská 345
15 000 Praha 5 - Zlicin
Telephone ++420-2-57950412
Telefax ++420-2-57951052
E-Mail: info@wagner.cz